

26.51.66.125
(42 7651)

**УСТАНОВКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ДВУХПРОЕКЦИОННАЯ
ДЛЯ ДОСМОТРА ГРУЗОВ И РУЧНОЙ КЛАДИ
«ИНСПЕКТОР 65/75ZX»**

ПАСПОРТ

ЗАМБ.036.014 ПС

Содержание

1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
2	КОМПЛЕКТНОСТЬ	6
3	СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	7
4	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	8
5	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	8
6	ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
	6.1 Прием и передача установки	8
	6.2 Сведения о закреплении установки при эксплуатации	9
	6.3 Ограничения по транспортированию	10
7	РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
	7.1 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	10
	7.2 Сведения о рекламациях	12
8	РЕМОНТ	14
	8.1 Краткие записи о произведенном ремонте	14
	8.2 Сведения о приемке и гарантии	15
9	ХРАНЕНИЕ	16
10	УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	17
11	СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	18
12	СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ	18
	Приложение А	19

Настоящий паспорт предназначен для работы обслуживающего персонала при эксплуатации установки рентгеновской двухпроекционной для досмотра грузов и ручной клади "Инспектор 65/75ZX" ЗАМБ.036.014 (далее по тексту - установка). Установка имеет возможность выявлять материалы (элементы) контролируемого груза (наркотики, взрывчатку, металлы). Изображение досматриваемого объекта выводится в двух проекциях, что повышает вероятность обнаружения запрещенных материалов и сокращает время досмотра.

Установка относится к рентгеновским установкам для досмотра багажа и товаров (РУДБТ) 1-го типа в соответствии с СанПиН 2.6.1.3488-17.

Установка соответствует ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ 12.2.091-2012, ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014, СанПиН 2.6.1.3488-17, НРБ-99/2009, ОСПОРБ-99/2010.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Напряжение однофазной питающей сети от 187 до 242 В, частота - (50 ± 3) Гц.

1.2 Потребляемая мощность - не более 1,0 кВт·А.

1.3 Габаритные размеры установки (без учета пандусов) не более 2800×1380×1710 мм.

1.4 Масса установки - не более 1200 кг.

1.5 Размеры туннеля - не менее 670×770 мм.

1.6 Габаритные размеры контролируемого груза:

– ширина - не более 650 мм;

– высота - не более 750 мм;

– длина - не ограничена и просматривается на мониторе фрагментами.

1.7 Скорость движения транспортера не менее 0,20 м/с при нагрузке 150 кг.

1.8 Максимальная равномерно распределенная нагрузка - не более 150 кг.

1.9 Высота плоскости транспортера установки от уровня пола - не более 385 мм. Вылет транспортера за пределы туннеля – не более 600 мм.

1.10 Проникающая способность по стали при $U_a < 150$ кВ* и $I_a < 0,5$ мА* не менее: 32 мм**. Неравномерность яркости при сканировании стального листа толщиной 2 мм не более ± 10 %.

1.11 Предельная контрастная чувствительность - обнаружение одиночного медного провода диаметром не более 0,08 мм**, разрешающая способность - не менее 0,3 пар линий на миллиметр.

1.12 Число градаций серого цвета, обеспечиваемое монитором - не менее 256.

* для каждой установки значения анодного напряжения и анодного тока излучателя устанавливаются индивидуально при настройке и испытаниях таким образом, чтобы обеспечить получение качественного рентгеновского изображения и выполнение требований по проникающей способности и контрастной чувствительности при условии выполнения требований п. 1.30. В процессе эксплуатации установки имеется возможность вывести на экран монитора информацию об установленных значениях анодного напряжения и тока излучателя, но оператор не может изменять (регулировать) эти значения, т.к. это требует особого доступа в программу управления установкой, отсутствующего у оператора.

**допускается проведение обработок изображения с пульта управления, плоскость тест-объекта должна располагаться перпендикулярно центральному рентгеновскому лучу.

1.13 Время подготовки установки к работе - не более 1 мин.

1.14 Режим работы установки - 24 часа в сутки. Установка обеспечивает регистрацию количества циклов контроля (счетчик багажа), общего времени работы, числа включений и времени работы рентгеновского генератора. Время, затрачиваемое на однократное техническое обслуживание установки, не превышает 8 ч.

1.15 Установка обеспечивает контроль объектов в прямом и обратном направлении движения транспортной ленты и сканирование с возвратом, а также осуществляет экстренную остановку ленты транспортера на любом этапе контроля. Установка может эксплуатироваться одним оператором.

1.16 Конструкция установки предусматривает верхнее и боковое расположение источников рентгеновского излучения, формирующих два независимых параллельных веерных пучка. Все составные части установки (таблица 1) имеют габаритные размеры, позволяющие вносить их в дверной проем шириной не менее 88 см. Для физической защиты консоли оператора установка имеет специальную нишу с закрывающейся на ключ шторкой.

1.17 Средняя наработка установки на отказ - не менее 6000 часов.

1.18 Устройство установки позволяет производить диагностику и ремонт на месте эксплуатации.

1.19 Среднее время восстановления работоспособности установки - не более 2 часов.

1.20 Конструкция установки обеспечивает защиту от воздействия рентгеновского излучения посредством защиты инспекционного туннеля свинцом и шторками из рентгенозащитной резины.

1.21 Установка имеет автомат защиты, прекращающий подачу электрического тока в случае превышения эксплуатационных нагрузок и неисправности.

1.22 Установка обеспечивает:

- формирование на экране монитора изображения досматриваемого груза без «мертвых зон» потерь независимо от расположения досматриваемого груза;
- автоматическую самодиагностику системы и формирование файла состояния;
- разграничение доступа операторов в систему, количество учетных записей не менее 10;
- получение негативных и позитивных изображений, изменение яркости, контрастности и гамма-коррекции изображения;
- увеличение выбранного фрагмента изображения на весь экран монитора;
- работу в режиме «электронной лупы» с возможностью просмотра любого фрагмента изображения с плавным увеличением;
- повышение четкости изображения;
- использование функцию «автостоп», при которой транспортер автоматически выключается после проведения сканирования по истечении заданного в меню программы времени;
- включение/выключение функции «автостарт», при которой транспортер автоматически включается при помещении на него груза (функция реализуется опционально, по дополнительному соглашению с заказчиком);
- отображение даты, времени и номера груза с ввода в эксплуатацию;
- возможность вывода на экран монитора до 20 предыдущих изображений без

дополнительного обращения в базу данных или меню установки;

- емкость базы данных для хранения полученных изображений не менее 100000;
- возможность записи полученных изображений на флэш-носитель и передачи изображений в формате TIFF по ЛВС в случае подключения установки в сеть потребителя;
- воспроизведение изображения в режимах высокого проникновения;
- выдачу сигнала тревоги оператором с помощью «тревожной кнопки»;
- отображение результатов сканирования на двух мониторах – по одному на каждую проекцию изображения;
- автоматическую тренировку рентгеновских излучателей.

1.23 Установка обеспечивает определение группы веществ путем окрашивания их на экране монитора в следующие цвета:

- желтый - легкие элементы ($0 < Z_{эфф} < 10$);
- зеленый - средне-тяжелые элементы ($10 < Z_{эфф} < 18$);
- синий - тяжелые элементы ($18 < Z_{эфф} < 40$); интенсивность цвета передает толщину материала;
- черный - непросвеченные предметы и их области ($Z_{эфф} > 40$); интенсивность цвета передает толщину материала.

Примечание - Цвет может меняться в зависимости от выбранной палитры.

1.24 Установка обеспечивает индикацию:

- включения и выключения сети;
- включения и выключения рентгеновских излучателей;
- включения и выключения транспортера;
- тревоги в виде сигнала на мониторе и срабатывания сухого контакта реле с задержкой не более 5 с после обнаружения, контакт реле должен обеспечивать нагрузку 30 В, 250 мА.

1.25 Электромагнитная совместимость (ЭМС) установки соответствует ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014. Установка сохраняет работоспособность при воздействии прицельных генераторов помех и обеспечивает выполнение требований по 1.22.

1.26 Во избежание несанкционированного изменения установленных параметров, влияющих на качество досмотра, программа защищена паролем.

1.27 Установка имеет блокировки, исключающие возможность подачи анодного напряжения при снятых (открытых) или неправильно установленных (закрытых) крышках линеек.

1.28 Установка имеет устройство экстренного отключения рентгеновского излучения и транспортера на отсеках вход-выход, кнопку аварийного отключения установки на пульте управления.

1.29 Уровень шума, создаваемый установкой, не превышает 58 дБ.

1.30 Мощность эквивалентной дозы излучения на рабочем месте оператора и на расстоянии 100 мм от корпуса установки не превышает 2,5 мкЗв/ч.

1.31 Климатические условия эксплуатации установки:

- температура окружающего воздуха от плюс 1 до плюс 40 °С;
- относительная влажность до 80 % при температуре плюс 25 °С без конденсации влаги;
- атмосферное давление 84,0 - 106,7 кПа (630-800) мм.рт.ст.

Концентрация пыли в воздухе не более 1 мг/м³.

1.32 Установка обеспечивает защиту от случайного прикосновения персонала к токоведущим частям электрических цепей. Степень защиты IP20 по ГОСТ 14254-2015 и класс защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75.

1.33 Установка соответствует правилам пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75, используются провода с малодымной и нетоксичной изоляцией.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплект поставки установки соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол.	Серийный номер
1 Отсек вход-выход	5АМБ.002.134	2	
2 Отсек управления, в том числе:	5АМБ.002.138	1	
- источник рентгеновского излучения	6АМБ.219.010	2	
ИР 160/1,5			
- комплект электронных узлов и деталей для РТУ (в т.ч. программный пакет)	-	1	
3 Транспортёр	6АМБ.321.007	1	
4 Пульт управления	6АМБ.360.085	1	
5 Монитор LCD		2	
6 Системный блок ПЭВМ		1	
7 Источник бесперебойного питания	-	1	
8 Комплект кабелей		1	
9 Комплект ограждений		1	
10 Крепеж			
11 Платформа гладкая*			
12 Тест-объект*	5АМБ.487.102-2		
13 Рольганг 0,5 м*			
14 Рольганг 0,6 м*			
15 Рольганг 1 м*			
16 Комплект эксплуатационных документов	3АМБ.036.014 ВЭ	1	
17 Комплект ЗИП	3АМБ.036.014 ЗИ	1	
*Поставка и комплектация по согласованию с заказчиком. Допускается комплектация другими типами устройств, не ухудшающими технические характеристики установки.			

2.2 Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары приведены в приложении А.

3 СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Полный средний срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсеков вход-выход - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-016-39769403-2011 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО с уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной кладь «Инспектор 65/75ZX» заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ *должность*

_____ *личная подпись*

_____ *расшифровка подписи*

МП

_____ *год, месяц, число*

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной кладь «Инспектор 65/75ZX» заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории
технического контроля

_____ *личная подпись*

_____ *расшифровка подписи*

МП

_____ *год, месяц, число*

6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

3 СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Полный средний срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсеков вход-выход - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-016-39769403-2011 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО с уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 65/75ZX» заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____ *должность*

_____ *личная подпись*

_____ *расшифровка подписи*

МП

_____ *год, месяц, число*

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 65/75ZX» заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории
технического контроля

_____ *личная подпись*

_____ *расшифровка подписи*

МП

_____ *год, месяц, число*

6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

6.2 Сведения о закреплении установки при эксплуатации

6.2.1 Сведения о закреплении установки при эксплуатации должны указываться в таблице 3.

Таблица 3

Наименование установки и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		закрепление	открепление	
Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 65/75ZX»				

6.3 Ограничения по транспортированию

6.3.1 Транспортирование установки можно производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта.

6.3.2 Укладку упакованной установки на транспортное средство производить так, чтобы исключить ее смещение.

6.3.3 Транспортирование установки в ящиках по ГОСТ 10198-91 должно производиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69, а именно, в закрытом транспорте при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

6.3.4 Допускается воздействие транспортной тряски с частотой 80-120 ударов в 1 мин и с ускорением 30 м/с², не влияющее на работоспособность установки.

7 РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

7.1.1 Ежедневное техническое обслуживание

7.1.1 В целях обеспечения безопасности работы персонала и самой установки операторам необходимо каждый день проверять отсутствие обрывов кабелей электропитания, заземления и пульта установки, отсутствие посторонних предметов в туннеле, не допускать загрязнения и затопления установки, а также по мере необходимости проводить протирание экранов мониторов, пульта управления и протирание наружных поверхностей установки. Расходные материалы и нормы расхода в год приведены в таблице 4.

Таблица 4

Проводимые работы	Расходные материалы	Годовая норма расхода
Протирание экрана монитора, пульта управления	Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики	1 упаковка (100 шт.)
Протирание наружных поверхностей установки	Очиститель лакокрасочного покрытия Ткань х/б	500 мл 4 м ²

7.1.2 Периодическое техническое обслуживание

7.1.2.1 Работы по техническому обслуживанию установок на объектах транспортной инфраструктуры (метрополитены, авто- и железнодорожные вокзалы) необходимо проводить один раз в три месяца. На остальных объектах - один раз в шесть месяцев. Техническое обслуживание проводится на исправной установке, соответствующей требованиям раздела 1 настоящего Паспорта. Контроль основных эксплуатационных и технических характеристик проводит персонал, соответствующий требованиям п. 3.5 настоящего Паспорта. По окончании проверок заполнить Акт, в котором указать следующие данные: наименование и адрес Потребителя, заводской номер установки, Ф.И.О. лиц, проводивших ТО, Ф.И.О. ответственного лица от Потребителя, принимавшего работы по ТО, параметры питающей сети, показания счетчи-

ка багажа, дату проведения ТО, замечания и предложения по результатам ТО. Так же необходимо сохранить файлы тестовых снимков обоих профилей и тест-объекта 5АМБ.487.102-2, заполнить таблицу дозиметрических измерений, указать анодный ток и напряжение.

7.1.2.2 Перечень работ, входящих в техническое обслуживание:

1. Протирка экранов мониторов и клавиатуры пульта управления
2. Очистка внешних поверхностей установки, очистка корпусов, узлов и блоков.
3. Проверка целостности кабелей электропитания, заземления и пульта установки, проверка всех электрических соединений.

4. Очистка системного блока и панели управления от пыли и грязи. Проверка электрических соединений системного блока и панели управления.

5. Очистка элементов системы охлаждения блоков электроники излучателей.

6. Очистка обводных роликов от грязи и посторонних предметов.

7. Протирка линз излучателей и приемников датчиков наличия багажа.

8. Проверка отсутствия шума в обводных роликах и мотор-барабане. При наличии шума определение его причины и по возможности ее устранение.

9. Проверка основных эксплуатационных и технических характеристик:

- 9.1 Тренировка рентгеновских излучателей (при необходимости, если установка не включалась более 7 дней). Проверка выходных параметров рентгеновских излучателей.

- 9.2 Проведение дозиметрического контроля (проводится 1 раз в год). При обнаружении завышения мощностей доз по любой контрольной точке установка и ликвидация причин завышения. Фиксация текущих значений тока и напряжения.

- 9.3 Проверка работоспособности датчиков наличия багажа в туннеле и при необходимости их юстировка.

- 9.4 Проверка наличия неисправных датчиков детекторов. При необходимости устранение дефектов программными средствами.

- 9.5 Получение и сохранение в виде графических файлов изображения профилей отдельно по первому и второму ракурсам. В случае необходимости регулировка до необходимой амплитуды профиля.

- 9.6 Проверка функций программы. С помощью тест-объекта и регулировок программы проверка:

- различения свинцовой пластины на фоне стального клина и проволоки на фоне оргстекла толщиной 3 мм;

- величин, характеризующих контраст и разрешение;

- функции цветового разделения веществ «легкие элементы», «средне-тяжелые элементы», «тяжелые элементы».

При необходимости подстройка программных установок.

- 9.7 Проверка целостности транспортерной ленты и защитной ширмы на «входе» и «выходе» тоннеля. Проверка в течение 20 минут непрерывной работы транспортера по каждому направлению отсутствия схода ленты, при необходимости регулировка положения обводных роликов. При необходимости регулировка натяжения ленты с помощью мотор-барабана и ответного барабана.

10. Фиксация показаний счетчика багажа.
11. Фиксация времени работы источника рентгеновского излучения.
12. Проверка аварийного выключения.

Трудоемкость технического обслуживания - 2 чел. x 0,5 дня.

Расходные материалы, необходимые для проведения технического обслуживания, и нормы расхода на одно ТО приведены в таблице 5.

Таблица 5

Расходные материалы	Норма расхода на 1 ТО
Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики из микрофибры Универсальные влажные чистящие салфетки	1 шт. 1 упаковка (100 шт.)
Очиститель лакокрасочного покрытия Ткань х/б	250 мл 4 м ²
Кисть флейцевая 20 мм Жесткая зубная щетка	1 шт. 1 шт.
Перчатки х/б	2 пары

7.2 Сведения о рекламациях

7.2.1 Претензия на установку, которая не соответствует нормативным документам по качеству, комплектности, по требованиям к таре, упаковке и маркировке, должна предъявляться в строгом соответствии с «Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству», утвержденными постановлениями ГОСАРБИТРАЖА от 15 июня 1965 года № П-6 и от 25 апреля 1966 года № П-7 соответственно. (в ред. Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 №81, от 14.11.74 №98 с изм., внесенными Постановлением Пленума ВАС РФ от 22.10.1997 №18).

7.2.2 При обнаружении несоответствий, указанных в 7.2.1, получатель (потребитель) обязан письменно уведомить предприятие-изготовитель и организацию, проводившую монтаж, ТО и ремонт установки о возникшей неисправности. Организация, проводящая ремонт, обязана в течение пяти рабочих дней командировать специалиста для проверки условий эксплуатации установки и проведения ее ремонта.

7.2.3 Представители организации, проводящей ремонт установки, при успешном завершении ремонта, обязаны оформить акт ремонта и предоставить все материалы предприятию-изготовителю.

7.2.4 Претензии направляются предприятию-изготовителю по адресу:

**108820, г. Москва, пос. Мосрентген, п. завода Мосрентген,
ул. Героя России Соломатина, д/д. 6, кор. 3
ООО СКБ «Медрентех»
Тел/факс (495) 780-9555, тел. (495) 780-9556
E-mail nto@skbmrt.ru, info@skbmrt.ru**

Дополнительная информация о предприятии на сайте [медрентех.рф](http://medrentex.ru).

7.2.5 Все предъявленные претензии должны регистрироваться в таблице 6.

Таблица 6

Дата	Краткое содержание претензии	Принятые меры

8 РЕМОНТ

8.1 Краткие записи о произведенном ремонте

8.1.1 Сведения о произведенном ремонте установки должны указываться в таблице 7.

Таблица 7

Наименование ремонтной организации	Наработка		Причина поступления в ремонт	Сведения о произведенном ремонте
	с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

8.2 Сведения о приемке и гарантии

8.2.1 Сведения о приемке установки и гарантии после произведенного ремонта должны указываться в таблице 8.

Таблица 8

Наименование ремонтного предприятия	<p>Установка принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.</p> <p>Исполнитель ремонта гарантирует качество произведенного ремонта при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации</p> <hr/> <p><i>Наименование отремонтированных</i></p> <hr/> <p><i>составных частей</i></p> <hr/> <p>_____ мес.</p>	<p>Представитель ремонтного предприятия</p> <hr/> <p><i>личная подпись</i> <i>расшифровка подписи</i></p> <hr/> <p><i>год, месяц, число</i></p>
-------------------------------------	---	--

9 ХРАНЕНИЕ

9.1 Хранение установки следует осуществлять в условиях не жестче, чем условия хранения 2 ГОСТ 15150-69, а именно: в неотапливаемом хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С и относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С.

9.2 Сведения о хранении должны указываться в таблице 9.

Таблица 9

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

10 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1 Записи о проведении технического обслуживания следует производить в таблице 10.

Таблица 10

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проведившего работу	

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

11.1 Установка при достижении предельного состояния, которое характеризуется тем, что ремонт установки невозможен или экономически нецелесообразен, подлежит списанию и утилизации.

11.2 Утилизация установки производится в порядке, установленном Законами от 10 января 2002 N 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», от 24 июня 1998 г. N 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», ОСПОРБ-99/2010, СанПиН 2.6.1.3488-17, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Драгоценные металлы в установке не содержатся.

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	1970	1450	1250	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	1450	1020	1000	300	205	Рольганг 1 м - 2 шт., платформа гладкая

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	1970	1450	1250	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	1450	1020	980	190	100	Рольганг 0,6 м - 2 шт.

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	1970	1400	1150	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	1450	1020	980	235	150	Рольганг 0,5 м - 1 шт., Рольганг 1 м - 1 шт.

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	1970	1470	1270	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП, платформа гладкая; тест-объект (при наличии)

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	1970	1450	1250	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП; тест-объект (при наличии)

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи- ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	3000	1530	2000	1450	1200	Установка в сборе, системный блок, клавиатура, мышь, комплект кабелей, документация, ЗИП; тест-объект (при наличии)
2	1450	1020	980	210	130	Платформа гладкая, рольганг 0,6 м—2 шт.