

26.51.66.125
(42 7651)

**УСТАНОВКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ДВУХПРОЕКЦИОННАЯ
ДЛЯ ДОСМОТРА ГРУЗОВ И РУЧНОЙ КЛАДИ
«ИНСПЕКТОР 100/100ZX»**

Исполнение 1

ПАСПОРТ

ЗАМБ.036.019 ПС

Содержание

1	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
2	КОМПЛЕКТНОСТЬ	6
3	СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	7
4	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	8
5	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	8
6	ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
6.1	Прием и передача установки	8
6.2	Сведения о закреплении установки при эксплуатации	9
6.3	Ограничения по транспортированию	10
7	РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
7.1	Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	10
7.2	Сведения о рекламациях	12
8	РЕМОНТ	14
8.1	Краткие записи о произведенном ремонте	14
8.2	Свидетельство о приемке и гарантии	15
9	ХРАНЕНИЕ	16
10	УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	17
11	СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	18
12	СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ	18
	Приложение А	19

Настоящий паспорт предназначен для работы обслуживающего персонала при эксплуатации установки рентгеновской двухпроекционной для досмотра грузов и ручной клади "Инспектор 100/100ZX" ЗАМБ.036.019 (далее по тексту - установка). Установка имеет возможность выявлять материалы (элементы) контролируемого груза (наркотики, взрывчатку, металлы). Изображение досматриваемого объекта выводится в двух проекциях, что повышает вероятность обнаружения запрещенных материалов и сокращает время досмотра.

Установка относится к рентгеновским установкам для досмотра багажа и товаров (РУДБТ) 1-го типа в соответствии с СанПиН 2.6.1.3488-17.

Установка соответствует ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014, ГОСТ 12.2.091-2012, СанПиН 2.6.1.3488-17, НРБ-99/2009, ОСПОРБ-99/2010.

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Напряжение однофазной питающей сети от 187 до 242 В, частота - (50±1) Гц.

1.2 Потребляемая мощность - не более 1,5 кВт·А.

1.3 Габаритные размеры установки (ДхШхВ) (без учета пандусов) - не более 3410х1960х1930 мм.

1.4 Масса установки - не более 1500 кг.

1.5 Размеры туннеля - не менее 1020×1020 мм.

1.6 Габаритные размеры контролируемого груза:

– ширина - не более 1000 мм;

– высота - не более 1000 мм;

– длина - не ограничена и просматривается на мониторе фрагментами.

1.7 Скорость движения транспортера не менее 0,20 м/с.

1.8 Максимальная равномерно распределенная нагрузка - не более 250 кг.

1.9 Высота плоскости транспортера установки от уровня пола - не более 350 мм.

1.10 Длина транспортера - не более 3410 мм.

1.11 Проникающая способность по стали не менее 32 мм*. Градационная характеристика - 21 градация серого поля алюминиевого клина. Предельная контрастная чувствительность - обнаружение одиночного медного провода диаметром не более 0,10 мм*, разрешающая способность - не менее 0,3 пар линий на миллиметр.

1.12 Режим работы излучателей $U_a < 160$ кВ** и $I_a < 0,7$ мА**

1.13 Число градаций серого цвета, обеспечиваемое мониторами - не менее 256, углы обзора мониторов не менее 120 градусов.

*допускается проведение обработок изображения с пульта управления, плоскость тест-объекта должна располагаться перпендикулярно центральному рентгеновскому лучу.

** для каждой установки значения анодного напряжения и анодного тока излучателей устанавливаются индивидуально при настройке и испытаниях таким образом, чтобы обеспечить получение качественного рентгеновского изображения и выполнение требований по проникающей способности и контрастной чувствительности при условии выполнения требований п. 1.28. Установленные значения напряжения и тока фиксируются в настройках излучателя и не могут быть увеличены. В процессе эксплуатации установки имеется возможность вывести на экран монитора информацию о рабочих значениях анодного напряжения и тока излучателя.

1.14 Время подготовки установки к работе - не более 1 мин.

1.15 Режим работы установки - 24 часа в сутки. Установка обеспечивает регистрацию количества циклов контроля (счетчик багажа), общего времени работы, числа включений и времени работы рентгеновского генератора. Время, затрачиваемое на однократное техническое обслуживание установки, не превышает 8 ч.

1.16 Установка обеспечивает контроль объектов в прямом и обратном направлении движения транспортной ленты и сканирование с возвратом, а также осуществляет экстренную остановку ленты транспортера на любом этапе контроля. Установка может эксплуатироваться одним оператором.

1.17 Конструкция установки предусматривает верхнее и боковое расположение источников рентгеновского излучения, формирующих два независимых параллельных веерных пучка. Все составные части установки (таблица 1) имеют габаритные размеры, позволяющие вносить их в дверной проем шириной не менее 88 см. Для физической защиты консоли оператора установка имеет специальную нишу с закрывающейся на ключ металлической шторкой.

1.18 Средняя наработка установки на отказ - не менее 6000 часов.

1.19 Устройство установки позволяет производить диагностику и ремонт на месте эксплуатации.

1.20 Среднее время восстановления работоспособности установки - не более 2 часов.

1.21 Конструкция установки обеспечивает защиту от воздействия рентгеновского излучения посредством защиты инспекционного туннеля свинцом и шторками из рентгенозащитной резины.

1.22 Установка имеет автомат защиты, прекращающий подачу электрического тока в случае превышения эксплуатационных нагрузок и неисправности.

1.23 Установка обеспечивает:

- формирование на экране монитора изображения досматриваемого груза без «мертвых зон» потерь независимо от расположения досматриваемого груза;
- автоматическую самодиагностику системы и формирование файла состояния;
- разграничение доступа операторов в систему, количество учетных записей не менее 10;
- получение негативных и позитивных изображений, изменение яркости, контрастности и гамма-коррекции изображения;
- увеличение выбранного фрагмента изображения на весь экран монитора;
- работу в режиме «электронной лупы» с возможностью просмотра любого фрагмента изображения с плавным увеличением;
- повышение четкости изображения;
- использование функции «автостоп», при которой транспортер автоматически выключается после проведения сканирования по истечении заданного в меню программы времени;
- включение/выключение функции «автостарт», при которой транспортер автоматически включается при помещении на него груза (функция реализуется опционально, по дополнительному соглашению с заказчиком);

- автоматическое обнаружение металлических предметов массой от 1,5 кг и органических предметов массой от 200 г с вероятностью не менее 90 %, выделение подозрительных предметов тревожной графической индикацией, возможность ручного включения сигнала тревоги по тревожной кнопке;
- отображение даты, времени и номера груза с ввода в эксплуатацию;
- возможность вывода на экран монитора до 20 предыдущих изображений без дополнительного обращения в базу данных или меню установки;
- емкость базы данных для хранения полученных изображений не менее 100000;
- возможность записи полученных изображений на флэш-носитель и передачи изображений в формате TIFF по ЛВС в случае подключения установки в сеть потребителя;
- воспроизведение изображения в режимах высокого проникновения;
- выдачу сигнала тревоги оператором с помощью «тревожной кнопки»;
- отображение результатов сканирования на двух мониторах – по одному на каждую проекцию изображения;
- автоматическую тренировку рентгеновских излучателей;
- определение группы веществ путем окрашивания их на экране монитора в следующие цвета:
 - желтый и оранжевый - легкие элементы ($0 < Z_{эфф} < 10$);
 - зеленый - средне-тяжелые элементы ($10 < Z_{эфф} < 18$);
 - синий - тяжелые элементы ($18 < Z_{эфф} < 40$);
 - черный - непросвеченные предметы и их области ($Z_{эфф} > 40$); интенсивность цвета передает толщину материала.

Примечание - Цвет может меняться в зависимости от выбранной палитры.

1.24 Во избежание несанкционированного изменения установленных параметров, влияющих на качество досмотра, программа защищена паролем.

1.25 Установка обеспечивает индикацию:

- включения и выключения сети;
- включения и выключения рентгеновских излучателей;
- включения и выключения транспортера;
- тревоги в виде сигнала на мониторе и срабатывание сухого контакта реле с задержкой не более 5 с после обнаружения, контакт реле должен обеспечивать нагрузку 30 В, 250 мА.

1.26 Установка имеет устройство экстренного отключения рентгеновского излучения и транспортера на отсеках вход-выход, кнопку аварийного отключения установки на пульте управления.

1.27 Уровень шума, создаваемый установкой, не превышает 58 дБ.

1.28 Мощность эквивалентной дозы излучения на рабочем месте оператора и на расстоянии 100 мм от корпуса установки не превышает 2,5 мкЗв/ч.

1.29 Установка имеет блокировки, исключая возможность подачи анодного напряжения при снятых (открытых) или неправильно установленных (закрытых) крышках линеек.

1.30 Электромагнитная совместимость (ЭМС) установки соответствует ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014. Установка сохраняет работоспособность при воздействии при-

цельных генераторов помех и обеспечивает выполнение 2.2.22.

1.31 Климатические условия эксплуатации установки:

- температура окружающего воздуха от 5 °С до плюс 40 °С;
- относительная влажность до 95 % при температуре плюс 30 °С;
- атмосферное давление 84,0 - 106,7 кПа (630-800) мм.рт.ст.

Концентрация пыли в воздухе не более 1 мг/м³.

1.32 Установка обеспечивает защиту от случайного прикосновения персонала к токоведущим частям электрических цепей. Степень защиты IP20 по ГОСТ 14254-2015 и класс защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75.

1.33 Установка соответствует правилам пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75, используются провода с малодымной и нетоксичной изоляцией.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплект поставки установки соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол-во	Серийный номер
1. Туннель инспекционный, в том числе:	5АМБ.001.232	1	
- отсек вход-выход	5АМБ.002.169	2	
- отсек управления, в том числе:	5АМБ.002.169	1	
• источник рентгеновского излучения ИР 180/1,5	6АМБ.219.043	2	
• комплект электронных узлов и деталей для РТУ	-	1	
2. Корпус транспортёра	5АМБ.000.017	1	
Корпус транспортёра	5АМБ.000.017-01	1	
Лента транспортерная	-	1	
3. Пульт управления	6АМБ.360.085	1	
4. Монитор LCD		2	
5. Системный блок ПЭВМ		1	
6. Источник бесперебойного питания	-	1	
7. Платформа гладкая*			
8. Тест-объект*	5АМБ.487.102-2		
9. Рольганг 1 м*			
10. Крепеж			
11. Комплект кабелей		1	
12. Комплект ограждений		1	
13. Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИП	3АМБ.036.019 ЗИ	1	
14. Комплект эксплуатационных документов	3АМБ.036.019 ВЭ	1	
*Поставка и комплектация по согласованию с заказчиком. Допускается комплектация другими типами устройств, не ухудшающими технические характеристики установки.			

2.2 Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары приведены в приложении А.

3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсеков вход-выход - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-020-39769403-2016 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 100/100ZX» заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 100/100ZX» заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории
технического контроля

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Срок службы установки не менее 7 лет.

3.2 Гарантийный срок эксплуатации установки - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации рентгенозащитных ширм отсеков вход-выход - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию или 3 млн. сканирований - что наступит раньше.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4276-020-39769403-2016 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

3.4 Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не сохраняются, если:

- отсутствует или проводится не в полном объеме техническое обслуживание (ТО) согласно 7.1 ПС и 5 РЭ, (проведение ТО подтверждается договором на ТО уполномоченной организацией и записью в журнале ТО) или ТО проводится организацией, не имеющей договора на выполнение ТО с предприятием-изготовителем;

- нарушены условия или сроки хранения,

- нарушены условия технического обслуживания, ремонта и эксплуатации установки;

- имеются внешние повреждения соединительных кабелей, внешней облицовки, узлов и блоков установки;

- произведено вмешательство без письменного разрешения предприятия-изготовителя в устройство установки: изменены электрические схемы (плат, блоков, узлов установки);

- изменен состав составных частей установки или произведена замена составных частей установки без письменного разрешения предприятия-изготовителя,

- установка используется не по назначению;

- монтаж, эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт проводятся персоналом, не прошедшим инструктаж на предприятии-изготовителе и не имеющим действующих удостоверений, выданных предприятием-изготовителем.

3.5 Монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт должны проводиться специалистами предприятия-изготовителя или специалистами других предприятий, имеющих разрешение на проведение указанных работ. Специалисты данных предприятий должны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения, выданные предприятием-изготовителем. Организация, проводящая монтаж, пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт, должна иметь лицензию на работы с ИИИ; персонал, проводящий вышеперечисленные работы, должен иметь группу по электробезопасности не ниже III и соответствовать ОСПОРБ-99/2010.

3.6 В период гарантийного срока сотрудники организаций, которые будут привлекаться для выполнения каких-либо работ на установке, обязаны пройти инструктаж на предприятии-изготовителе и иметь действующие удостоверения. Организация, проводящая работы, до начала работ должна заключить договор с предприятием-изготовителем.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

4.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 100/100ZX» заводской № _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 100/100ZX» заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник лаборатории
технического контроля

личная подпись

расшифровка подписи

МП

год, месяц, число

6 ДВИЖЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Прием и передача установки

6.1.1 Прием и передача установки должны фиксироваться в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Состояние установки	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

6.2 Сведения о закреплении установки при эксплуатации

6.2.1 Сведения о закреплении установки при эксплуатации должны указываться в таблице 3.

Таблица 3

Наименование установки и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		закрепление	открепление	
Установка рентгеновская двухпроекционная для досмотра грузов и ручной клади «Инспектор 100/100ZX»				

6.3 Ограничения по транспортированию

6.3.1 Транспортирование установки можно производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта.

6.3.2 Укладку упакованной установки на транспортное средство производить так, чтобы исключить ее смещение.

6.3.3 Транспортирование установки в ящиках по ГОСТ 2991-85 должно производиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69, а именно, в закрытом транспорте при температуре окружающего воздуха от плюс 50 °С до минус 50 °С и относительной влажности до 100 % при температуре 25 °С.

6.3.4 Допускается воздействие транспортной тряски с частотой 80-120 ударов в 1 мин и с ускорением 30 м/с², не влияющее на работоспособность установки.

7 РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

7.1.1 Ежедневное техническое обслуживание

7.1.1.1 В целях обеспечения безопасности работы персонала и самой установки операторам необходимо каждый день проверять отсутствие обрывов внешних кабелей: электропитания, заземления, мониторов и пульта установки, отсутствие посторонних предметов в туннеле, не допускать загрязнения и затопления установки, а также по мере необходимости проводить протирание экранов мониторов, пульта управления и протирание наружных поверхностей установки. Расходные материалы и нормы расхода в год приведены в таблице 4.

Таблица 4

Проводимые работы	Расходные материалы	Годовая норма расхода
Протирание экранов мониторов, пульта управления	Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики	1 упаковка (100 шт.)
Протирание наружных поверхностей установки	Очиститель лакокрасочного покрытия	500 мл
	Ткань х/б	4 м ²

7.1.2 Периодическое техническое обслуживание

7.1.2.1 Работы по техническому обслуживанию установок на объектах транспортной инфраструктуры (метрополитены, авто- и железнодорожные вокзалы) необходимо проводить один раз в три месяца. На остальных объектах - один раз в шесть месяцев. Техническое обслуживание проводится на полностью исправной установке, соответствующей требованиям раздела 1 настоящего Паспорта. Контроль основных эксплуатационных и технических характеристик проводит персонал, соответствующий требованиям п. 3.5 настоящего Паспорта. По окончании проверок заполняется Акт, в котором указываются следующие данные: наименование и адрес Потребителя, заводской номер установки, Ф.И.О. лиц, проводивших ТО, Ф.И.О. ответственного лица от Потребителя, принимавшего работы по ТО, параметры питающей сети, показа-

ния счетчика багажа, дата проведения ТО, замечания и предложения по результатам ТО. Так же необходимо сохранить файлы тестовых снимков обоих профилей и тест-объекта 5АМБ.487.102-2, заполнить таблицу дозиметрических измерений, указать анодный ток и напряжение.

7.1.2.2 Перечень работ, входящих в техническое обслуживание:

1. Протирка экранов мониторов и клавиатуры пульта управления
2. Очистка внешних поверхностей установки, очистка корпусов, узлов и блоков.
3. Проверка целостности кабелей электропитания, заземления и пульта установки, проверка всех электрических соединений.

4. Очистка системного блока и панели управления от пыли и грязи. Проверка электрических соединений системного блока и панели управления.

5. Очистка элементов системы охлаждения блоков электроники излучателей.

6. Очистка обводных роликов от грязи и посторонних предметов.

7. Протирка линз излучателей и приемников датчиков наличия багажа.

8. Проверка отсутствия шума в обводных роликах и мотор-барабане. При наличии шума определение его причины и по возможности ее устранение.

9. Проверка основных эксплуатационных и технических характеристик:

- 9.1 Тренировка рентгеновских излучателей (при необходимости, если установка не включалась более 7 дней). Проверка выходных параметров рентгеновских излучателей.

- 9.2 Проведение дозиметрического контроля (проводится 1 раз в год). При обнаружении завышения мощностей доз по любой контрольной точке установление и ликвидация причин завышения. Фиксация текущих значений тока и напряжения.

- 9.3 Проверка работоспособности датчиков наличия багажа в туннеле и при необходимости их юстировка.

- 9.4 Проверка наличия неисправных датчиков детекторов. При необходимости устранение дефектов программными средствами.

- 9.5 Получение и сохранение в виде графических файлов изображения профилей отдельно по первому и второму ракурсам. В случае необходимости регулировка до необходимой амплитуды профиля.

- 9.6 Проверка функций программы. С помощью тест-объекта и регулировок программы проверка:

- различия проволоки на фоне оргстекла толщиной 3 мм и свинцовой пластины на фоне стального клина;

- величин, характеризующих контраст и разрешение;

- функции цветового разделения веществ «легкие элементы», «средне-тяжелые элементы», «тяжелые элементы».

При необходимости подстройка программных установок.

- 9.7 Проверка целостности транспортной ленты и защитной ширмы на «входе» и «выходе» тоннеля. Проверка в течение 20 минут непрерывной работы транспортера по каждому направлению отсутствия схода ленты, при необходимости регулировка положения обводных роликов. При необходимости регулировка натяжения ленты с помощью мотор-барабана и ответного барабана.

10. Фиксация показаний счетчика багажа.

11. Фиксация времени работы источников рентгеновского излучения.

12. Проверка аварийного выключения.

Трудоемкость технического обслуживания—2 чел./дня.

Расходные материалы, необходимые для проведения технического обслуживания, и нормы расхода на одно ТО приведены в таблице 5.

Таблица 5

Расходные материалы	Норма расхода на 1 ТО
Специальные чистящие салфетки для экранов и оптики из микрофибры Универсальные влажные чистящие салфетки	1 шт. 1 упаковка (100 шт.)
Очиститель лакокрасочного покрытия Ткань х/б	250 мл 4 м ²
Кисть флейцевая 20 мм Жесткая зубная щетка	1 шт. 1 шт.
Перчатки х/б	2 пары

7.2 Сведения о рекламациях

7.2.1 Претензия на установку, которая не соответствует нормативным документам по качеству, комплектности, по требованиям к таре, упаковке и маркировке, должна предъявляться в строгом соответствии с «Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству», утвержденными постановлениями ГОСАРБИТРАЖА от 15 июня 1965 года № П-6 и от 25 апреля 1966 года № П-7 соответственно. (в ред. Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 №81, от 14.11.74 №98 с изм., внесенными Постановлением Пленума ВАС РФ от 22.10.1997 №18).

7.2.2 При обнаружении несоответствий, указанных в 7.2.1, получатель (потребитель) обязан письменно уведомить предприятие-изготовитель и организацию, проводившую монтаж, ТО и ремонт установки о возникшей неисправности. Организация, проводящая ремонт, обязана в течение семи рабочих дней командировать специалиста для проверки условий эксплуатации установки и проведения ее ремонта.

7.2.3 Представители организации, проводящей ремонт установки, при успешном завершении ремонта, обязаны оформить акт ремонта и предоставить все материалы предприятию-изготовителю.

7.2.4 Претензии направляются предприятию-изготовителю по адресу:

**108820, г. Москва, пос. Мосрентген, п. завода Мосрентген,
ул. Героя России Соломатина, д/д. 6, кор. 3**

ООО СКБ «Медрентех»

Тел/факс (495) 780-9555, тел. (495) 780-9556

E-mail nto@skbmrt.ru, info@skbmrt.ru

Дополнительная информация о предприятии на сайте [медрентех.рф](http://medrentex.ru).

7.2.5 Все предъявленные претензии должны регистрироваться в таблице 6.

Таблица 6

Дата	Краткое содержание претензии	Принятые меры

8 РЕМОНТ

8.1 Краткие записи о произведенном ремонте

8.1.1 Сведения о произведенном ремонте установки должны указываться в таблице 7.

Таблица 7

Наименование ремонтной организации	Наработка		Причина поступления в ремонт	Сведения о произведенном ремонте
	с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

8.2 Свидетельство о приемке и гарантии

8.2.1 Сведения о приемке установки и гарантии после произведенного ремонта должны указываться в таблице 8.

Таблица 8

Наименование ремонтного предприятия	<p>Установка принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.</p> <p>Исполнитель ремонта гарантирует качество произведенного ремонта при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации</p> <p>_____</p> <p><i>Наименование отремонтированных</i></p> <p>_____</p> <p><i>составных частей</i></p> <p>_____ мес.</p>	<p>Представитель ремонтного предприятия</p> <p>_____</p> <p><i>личная подпись</i> <i>расшифровка подписи</i></p> <p>_____</p> <p><i>год, месяц, число</i></p>
-------------------------------------	---	--

9 ХРАНЕНИЕ

9.1 Хранение установки следует осуществлять в условиях не жестче, чем условия хранения 2 ГОСТ 15150-69, а именно: в неотапливаемом хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40° С и относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С.

9.2 Сведения о хранении должны указываться в таблице 9.

Таблица 9

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

10 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1 Записи о проведении технического обслуживания следует производить в таблице 10.

Таблица 10

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

11.1 Установка при достижении предельного состояния, которое характеризуется тем, что ремонт установки невозможен или экономически нецелесообразен, подлежит списанию и утилизации.

11.2 Утилизация установки производится в порядке, установленном Законом от 10 января 2002 N 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», от 24 июня 1998 г. N 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», ОСПОРБ-99/2010, СанПиН 2.6.1.3488-17, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Драгоценные металлы в установке не содержатся.

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2360	1360	2230	1300	1000	Туннель инспекционный с отсеком управления, монитор - 2 шт., пульт управления, системный блок, излучатель рентгеновский - 2 шт., ЗИП, клавиатура, мышь, источник бесперебойного питания, кабели, документация, транспортерная лента; тест-объект (при наличии)
2	1800	1500	1800	650	450	Узел отсека вход-выход с корпусом транспортера в сборе
3	1800	1500	1800	650	450	Узел отсека вход-выход с корпусом транспортера в сборе
4	1340	1280	610	165	90	Рольганг 1 м

Приложение А
(справочное)

Габаритные размеры и масса (брутто, нетто) транспортной тары

№ ящи ка	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более		Наименование упакованных со- ставных частей
	длина	ширина	высота	брутто	нетто	
1	2360	1360	2230	1300	1000	Туннель инспекционный с отсеком управления, монитор - 2 шт., пульт управления, системный блок, излучатель рентгеновский - 2 шт., ЗИП, клавиатура, мышь, источник бесперебойного питания, кабели, документация, транспортерная лента; тест-объект (при наличии)
2	1800	1500	1800	650	450	Узел отсека вход-выход с корпусом транспортера в сборе
3	1800	1500	1800	650	450	Узел отсека вход-выход с корпусом транспортера в сборе